设计为100kw的发电机组。这样不仅减少了设备的维护量，而且还减少了设备空转时间，降低了动力消耗。

5.改造抽风机转子，提高风机效率

1982年9月，我厂在2#烧结机大修时更换了一台抽风机转子。通过运行测定，改造后的风机，在风量和负压不变的情况下，由于风机叶片减少，使转子重量大大减轻，改善了400kw同步电机的起动性能，降低了运行电流。通过初步测定计算，改造后的风机，每月可节省电能20万度左右，即降低单耗0.5度电/t。因此，准备以后逐台加以改造。

6.改造全厂回水网路

将我厂单辊、抽烟机、油冷却器以及各冷却件冷却后的净水都由原来的开放式排出全部改为现在的闭路循环。1981年修建了一个集中水池，1982年以来又新建了二个φ11m的浓缩池和四个沙泵站，且重新恢复了三个沙泵站，把大量放掉的冷却水及冲洗地坪和水封拉练外排的污水都通过各砂泵站送至浓缩池，净化处理后再用于生产。经过几年来的努力，目前每小时可回收200m³左右的净化循环水，折合标煤58.2kg/h，同时还改进了环保卫生，减少了污水外排。

7.改造烧结机点火器

从1980年起，我厂先后对四台烧结机点火器进行了改造，减少了煤气火嘴，增加了保温段，并把整个点火器延长了5m。同时于1982年初又先后在点火器烧嘴里增加了导向器，改善了煤气的气流，使空煤气充分混合，煤气燃烧充分。目前，改造后的点火器的煤气用量减少，折合标煤节约3.86kg/t矿。

8.改造工艺设备，减少漏风率

减少漏风是提高台时产量的关键。我厂大烟道放灰系统原来是螺旋放灰、皮带运输，各漏斗均采用鸭嘴插板，这样漏风很严重，造成台时产量低、料层薄。经改革后，现全部采用水封拉练密封放灰，大大减少了漏风率，同时对台车及各风箱加强了维护，使台时产量由1980年的130t/台时，增加到目前的140t/台时，烧结利用系数由1.0增加到1.07，并且水封拉练放灰系统还节约电气装机容量156.8kw。

（三）结　语

从攀钢烧结厂近几年来节能工作的进展情况来看，能源的基础管理是一项投资少、效益高的经验。另外，先进的科学技术、新型的工艺及设备，决定着生产水平，也是节能增产的方向。

（攀钢烧结厂机动科　储忠宝供稿）

一次焙烧可使钒转化率达到93%以上

攀枝花钢铁研究院目前已用攀钢雾化钒渣进行了氧化——钠化焙烧提高钒转化率的试验研究。一次焙烧可使钒转化率达到93%以上，可达到目前国内钒厂的二次焙烧或配返回渣焙烧的同等水平，并且可节省能耗、碱耗，提高生产效率，增加经济效益。目前试验室扩大试验已经成功，正在准备做工业试验。

（攀研院综合室　陈厚生供稿）