·生产简讯·

△攀钢炼铁厂自七〇年投产至八〇年四月正，已为国家生产了960多万吨生铁。自七七年以来，生铁产量节节上升，主要技术经济指标逐年提高，特别是一九七九年高炉利用系数、焦比均突破了设计水平。今年头四个月的技术经济指标，已刷新七九年最好纪录。与去年同期相比，产量增长15.36%，生铁合格率提高0.64%，焦比下降52公斤。其主要经济指标见表。

炼铁主要技术经济指标

日期	产量 万吨	利用系数 吨/米³·昼夜	冶炼强度 吨/米³·昼夜	合格率 %	焦比 公斤/吨	煤气 CO_2 %	风温 °C	顶压 公斤/厘米²	休风率 %
1977年	110.84	0.931	0.737	80.55	750	14.11	925	0.66	5.57
1978年	142.91	1.255	0.896	99.14	684	15.33	947	0.92	4.35
1979年	176.12	1.431	0.966	99.67	648	15.77	983	1.061	4.03
1980年1～4月平均	64.40	1.567	0.980	99.96	609	16.20	1047	1.146	2.52
比去年同期	+15.36%	+0.168	+0.02	+0.64	—52	+0.41	+99	+0.107	—1.3

近两年多来，炼铁生产上去的主要经验，首先是加强了企业的科学管理，这是炼铁厂各项工作取得较大进展的关键。在技术操作方面，炉内坚持了“三稳定”的操作方针（稳定炉温、稳定料批、稳定炉渣碱度）；炉前增加出铁次数（由每日九次改为12次），出尽渣铁；配加10～15%的天然块矿，基本上消除了泡沫渣，活跃了炉缸，强化了高炉冶炼；维持炉顶高压；努力降低休风率；配用部份块矿进行较长时间休送风，以缩短恢复时间等，从而使高炉利用系数大大提高。目前月平均利用系数，全厂已突破1.6。同时采用了既加重边沿又相应加重中心的装料制度，改善了煤气利用，并采用固定风温调节湿份与热风炉配烧焦炉煤气措施，提高了风温水平，从而大幅度降低了焦比。今年三月份，全厂焦比首次破“六”见“五”。现在焦比已稳定在610公斤以下。在没有任何燃料喷吹的情况下，主要技术经济指标接近和超过了普通矿冶炼的高炉，故在冶金部组织的同行业竞赛中，已蝉联两届乙组冠军。

△攀钢炼钢厂今年头四个月炼钢主要技术经济指标与往年对比如表所示。

为了进一步提高钢锭质量，降低消耗，炼钢厂正在抓紧进行炉后吹氩，滑动水口，隔热板和挡渣球等新工艺的试验，并加强职工的技术教育，开展岗位技术表演赛，以便不断提高技术操作水平。目前，炼钢厂广大职工还积极进行硅钢试验，为创造具有攀枝花特色的冷轧取向硅钢而奋斗。

△攀钢焦化厂增苯增萘措施，在冶金部的大力支持下，已基本完成。此项工程是由焦耐院和焦化厂共同研究、制定的方案。主要施工内容有4号、5号洗苯塔各加高10米，增建1500立米焦油槽一个，与蒸氨相适应的黄血盐工程一套。在攀钢民建公司和焦化厂的通力合作下，5号塔

炼钢主要技术经济指标

日　期	产　量 万　吨	转炉日历利用系数 吨/吨·昼夜	日历作业率 %	钢锭合格率 %	钢铁料消耗 公斤/吨	炉衬寿命 炉/次
1977年	66.47	5.05	20.85	91.75	1275	150
1978年	97.04	9.84	34.70	95.37	1242	239
1979年	133.89	10.49	36.53	98.41	1183	271
1980年（1—4月）平均	53.79	12.35	42.56	98.96	1160	293
比去年同期	+28.14%	+1.7	+4.53	+0.97	—50	+178

已于七八年二月四日竣工投产，4号塔于同年四月十三日竣工投产，焦油槽已于同年十一月竣工投产。为了充分发挥增苯增萘的效益，1号、2号、3号洗氨塔列为大修项目加高10米，分别于七八年至七九年竣工投产。

增苯增萘措施实现后，从七八年起至八〇年四月止，轻苯增产1652吨，价值82万元；工业萘增产1745吨，价值87万元。

在焦耐院的协助下，由焦化厂自行设计、制造和安装的黄血盐工程，已于七八年二月投产，到七八年底已生产出合格产品71吨供给用户。从投产至八〇年四月止，共生产黄血盐钠296吨，价值71万元。

焦化产品除满足国内市场需要外，在今年广交会上，已成交出口工业萘与黄血盐钠。现已出口黄血盐钠50吨，还将出口100吨；即将出口工业萘1000吨，为攀钢产品进入国际市场做出了贡献。

△目前攀钢轨梁厂生产的重轨、型钢等大型钢材都是长线产品。为了变长线为短线，满足国家需要，对产品进行了相应地调整，减少重轨和型钢，增产方园钢。原设计方园钢年产能力为12万吨。七九年，根据部里指示，为了大幅度增加方园钢产量，我们一方面充分挖掘原方园钢作业线的潜力，努力提高设备作业率；另一方面采取延长方园钢跨54米和积极组织90方钢长尺过跨的措施。

90方钢长尺过跨，须经方园钢跨、万能跨、重轨缓冷跨、型钢加工线等，运距138米，给生产工艺和设备维护带来一系列的问题。针对这些问题，采取了冷床辊道基础加固，冷床下马达加了石棉盖隔热，更换部份拉钢小车横梁等措施，使90方钢长尺过跨顺利实现。七九年我们生产方园钢74.9万吨，超过原设计能力的5.2倍。今年1～4月已生产方钢27.2万吨，比去年同期增长61.17%。

△大搞综合利用和环境保护

钒钛是加速实现四个现代化迫切需要的战略物资。我们原设计是用转炉提钒，为了早日提取钒渣，支援社会主义建设，早在一九七一年四月转炉未投产前，我们就自力更生修建了一座雾化提钒试验炉，摸索创造了雾化提钒新工艺。至七九年底，试验炉为国家提供了九万六千吨钒渣（折合量）。今年我们已向英、美等国提交了出口钒渣样品，今后若大批成交，攀钢的钒渣将进入国际市场。

另外，我们从钒渣中提取金属镓的试验已获成功，纯度达99.99%。钢渣作烧结熔剂，玄武岩作造渣剂等试验也取得了好成绩。

（攀钢计划处　张　灿）