·成果鉴定·

PY-2型颗粒状发热剂通过鉴定

攀研院和攀钢炼钢厂共同研制了PY-2型颗粒发热剂，1986年4月26日由攀钢公司主持通过公司级技术鉴定。

PY-2型颗粒发热剂的主要特点是：

1.粉化率低，可满足装卸和运输的要求。在性能上具有PY-1粉状发热剂发热时间长和保温能力较强的优点。

2.该发热剂配合绝热板和颗粒保护渣在模铸上使用，可使粉尘污染由67.3mg/m³降到3.97mg/m³，达到TJ钢6～79工业企业设计卫生标准要求。深受现场工人欢迎，有明显的社会效益。

3.试验结果表明：生产中使用颗粒发热剂，钢坯钢材质量达到粉状发热剂时的水平。

简单断面型钢孔型设计的计算机辅助设计软件通过技术鉴定

在四川省冶金厅的主持下，由我院负责，攀钢线材厂参加研制的简单断面型钢孔型设计的计算机辅助设计软件，于1984年4月13日在大渡河钢厂通过了技术鉴定。

将该新技术用于轧钢生产的孔型设计在我省还是首次，采用这一软件进行孔型设计是对传统孔型设计的一次突破，不仅提高了孔型设计的速度，减轻了孔型设计的繁重劳动，而且还可同时绘制出准确清晰的孔型图，并能直接用于样板的加工。

该软件包括线材、圆钢、方钢及热轧钢筋的孔型设计。四个程序均采用BASIC语言编制，具有较强的人-机对话能力，使用方便灵活，并均为模块式结构。可改性和移植性强，且有较强的通用性，发展潜力大，具有重要的推广价值。

简单断面型钢孔型设计的CAD是计算机辅助设计用于孔型设计的开始，不断开发其它品种的CAD软件，逐步过渡到与CAM（辅助制造）联合的技术是一项有意义的工作，它将为ACD，CAM在型钢生产中的应用开辟一条新的道路。

PY测压仪及其配套传感器通过技术鉴定

1986年4月13日，我院研制的“PY测压仪及其配套传感器”由四川省冶金厅组织了技术鉴定。来自省内外17个单位的25名代表出席了鉴定会。

PY测压仪及配套传感器的研制，是省冶金厅为各中小型轧钢厂普及轧机负荷测定，使轧钢生产更具用科学性而下达给我院的课题。该课题组采用了新技术，从而省去了传统测压仪所需的放大系统的复杂的电路。直接用指针式表头或数字式表头显示轧制压力值。

与会代表对该仪器的性能进行了实测。一致认为，该装置设计构思新颖，技术先进，具有结构简单、使用维修方便、稳定性好、精度高、成本低等优点，特别适合在中小型轧钢机使用；同时肯定了该装置的使用将会给企业带来较大经济效益，是一项具有推广价值的科研成果。

（攀研院科技处供稿）